

Densurf HR 800

Silikon Reçine

İçerik Yayınlama Tarihi: 21.05.2026
İçerik Revizyon Tarihi: 21.05.2026
İçerik Revizyon No : 001

ÜRÜN TANIMI

Densurf HR 800, belirtilen sıcaklıklarda kürlenebilen yüksek molekül ağırlıklı metil fenil-polisiloksan reçinesidir.

UYGULAMA & KİLİT ÖZELLİKLER

Doğru formüle edildiğinde 600 - 650 °C'ye kadar ısı direnç sağlar. Isıya ve korozyona dayanıklı solvent bazlı kaplamalarda kullanılır.

Densurf HR 800'ün temel uygulama alanları:

- Isıya Dayanıklı Uygulamalar
- Genel Sanayi Boyaları

ÇÖZÜNÜRLÜK

Su	Etanol
■	■
N-Bütül Asetat	İzobütanol
■	■
Ksilen	Metoksi Propil Asetat
■	■

Çözünür	Çözünür Değil

**Uygun çözücüler hakkında detaylı bilgi teknik destek ekibine sorulmalıdır. Verilen çözücüler en yaygın uygulama alanlarına göre referans niteliğindedir.

DEPOLAMA

Kapalı ambalajlar 5°C - 35°C arasında muhafaza edilmelidir. Kapalı ambalajlarda raf ömrü en az 12 aydır. Kullandıktan sonra ambalaj kapağı sıkıca kapatılmalıdır.

UYARI! Asitlerden, ısıdan ve nemden uzak tutulmalıdır.

ÖZEL NOTLAR

Densurf HR 800 mükemmel hidrofobluk ve korozyon koruması sağlar.

Sertlik, kırılgenlik, ısı direnci ve kürlenme sıcaklığı arasında iyi bir dengeye sahiptir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kimyasal Yapı: Metil fenil-polisiloksan reçine
- Görünüm: Şeffaf/puslu sıvı
- Yoğunluk (20°C): 1,02 ± 0,02 g/mL
- Katı Madde (10 dk., 160°C): % 50,00 ± 2,00
- Fenil : Metil Oranı: 1 : 1
- Çözücü: Ksilen : İzobütanol (15 : 1)

SİSTEM

Uzun Yağlı Alkid Reçineler	Polyester Reçineler
■	■
Kısa Yağlı Alkid Reçineler	Termoplastik Akrilik Reçineler
■	■
Solvent Bazlı Epoksi Reçineler	Akrilik Polioli Reçineler
■	■

Uygun	Uygun Değil

**Sistemler ile uyumluluk hakkında detaylı bilgi teknik destek ekibine sorulmalıdır. Sunulan sistemler en yaygın uygulama alanlarına göre referans niteliğindedir.

Önerilen miktar: %30,00 - %50,00 (toplam formülasyona göre ğırlıkça)

Not: Yukarıda belirtilen miktarlar sadece bir öneridir. Lütfen optimum miktarları belirlemek için laboratuvar testleri yapın.

PROSES ÖNERİSİ

Uygun organik reçinelerle soğuk harmanlanabilir. Yüzey ön işlemi gereklidir.

Uygulamadan sonra 1 saat içinde dokunma kurumasını tamamlar. Tam kürlenme için belirtilen sıcaklık ve sürede fırınlanması gerekir. 250°C / 30 dk.