

# DENSURF HR 800A

## Silikon Reçine

### ÜRÜN TANIMI

Densurf HR 800A tetra-n-bütül titanat katalizörü ile ortam şartlarında kürlenebilen bir metil-fenil polisiloksan reçinesidir.

- Uygun pigment ve dolgularla formüle edildiğinde 600-650 °C'ye kadar termal stabilite ve korozyon dayanımı sağlar.

### UYGULAMALAR

Endüstriyel boyalar ve koruyucu kaplamalar:

- Barbekü/soba
- Egzoz
- Endüstriyel bacalar
- Fırınlar
- Boru hatları
- Depolama tankları

### ÇÖZÜNÜRLÜK

MPA  Alifatik Hidrokarbon 

Etil Alkol  Butil Asetat 

Butil Alkol  Ksilen 

 Çözünür  Kısmen Çözünür  Çözünmez

### DEPOLAMA

- Ortam sıcaklıklarında, tercihen 5°C-35°C arasında depolandığında, üretim tarihinden itibaren en az 12 ay raf ömrüne sahiptir.
- Kullanıldıktan sonra ambalaj kapalı tutulmalıdır.
- Nem ile teması jelleşme ile sonuçlanabilir, kuru ortamda muhafaza edilmelidir.
- Uyarı! Metal ambalaj ile direkt teması raf ömrünü kısalmaktadır.
- Uyarı! Asitlerden, ısı ve nemden uzak tutunuz.

### TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kimyasal yapısı: Metil-fenil polisiloksan reçine
- Katı Madde (10 dk., 160 °C): % 90 ±2
- Görünüm: Berrak renksiz sıvı
- Yoğunluk (20 °C): 1,080 ±0,020 g/ml
- Viskozite (25 °C): <100 mPas
- Solvent: Ksilen

### SİSTEMLER

Alkid		Akrilik PU	
Termoplastik Akrilik		Epoksi	
 Uygun	 Kısmen Uygun	 Uygun Değil	

### KULLANIM MİKTARI

Tavsiye edilen kullanım miktarı: % 30-50 (ağırlıkça toplam formül üzerinden sunulduğu şekliyle)

Not: Yukarıdaki belirtilen kullanım miktarı yönlendirme amaçlıdır. Optimum kullanım oranı laboratuvar testleri sonucunda belirlenmelidir

### PROSES ÖNERİSİ

- Uygulama öncesi reçine katısı üzerinden ağırlıkça % 0.8-1.2 oranında Densurf TBT ilave edilmelidir.
- Tek komponentli sistemler için dolum öncesi katalizör ilave edilmelidir.
- Uygun katalizör miktarı ile boya, 1 saat içerisinde dokunma kurumasını tamamlar.
- Tam kürlenme için ortam koşullarında 7 gün bekletilmelidir.
- Reçine çapraz bağlanma için havanın nemini kullanmaktadır. Fırında kürlendirilmesi gerektiğinde ortamın nemli olduğundan emin olunmalıdır.
- Isıl dayanım testleri kuru sıcaklıklarda yapılmalıdır. Reçine direkt aleve maruz bırakılmamalıdır.
- Uygun organik reçineler ile karıştırılarak kullanılabilir.
- Yüksek sıcaklıklara dayanım için özellikle metalik pigmentler ile formüle edilmesi önerilmektedir.
- Uygulama öncesi yüzey hazırlığı yapılması önerilmektedir.