

Densurf DA 412

Islatıcı ve Dispersiyon Ajanı

İçerik Yayınlama Tarihi: 21.05.2026
İçerik Revizyon Tarihi: 21.05.2026
İçerik Revizyon No : 001

ÜRÜN TANIMI

Densurf DA 412 yüksek pigment afinitesi olan modifiye poliglikol polimeridir.

Poliglikol yapısı geniş reçine uyumluluğu sağlar ve farklı pigment türlerinin kullanımına olanak tanır.

UYGULAMA & KİLİT ÖZELLİKLER

Densurf DA 412 güçlü viskozite düşürme etkisine sahiptir ve yağ bazlı pigment konsantreleri için uygulanabilir.

Densurf DA 412'nin temel uygulama alanları:

- Zemin Kaplamaları
- Koruyucu Kaplamalar
- Genel Sanayi Boyaları
- Ahşap Kaplamalar

ÇÖZÜNÜRLÜK

Su	Alifatik Hidrokarbonlar
■	■
N-Bütül Asetat	N-Bütanol
■	■
Ksilen	Etanol
■	■
Çözünür	Çözünür Değil

**Uygun çözücüler hakkında detaylı bilgi teknik destek ekibine sorulmalıdır. Verilen çözücüler en yaygın uygulama alanlarına göre referans niteliğindedir.

DEPOLAMA

Kapalı ambalajlar 5°C - 35°C arasında muhafaza edilmelidir. Kapalı ambalajlarda raf ömrü en az 24 aydır. Kullandıktan sonra ambalaj kapağı sıkıca kapatılmalıdır.

UYARI! Asitlerden, ısıdan ve nemden uzak tutulmalıdır.

ÖZEL NOTLAR

Densurf DA 412, kullanıldığı boya gruplarında güçlü viskozite düşürme etkisi göstermiş olup, özellikle alkid ve son kat epoksi zemin kaplamalarında parlaklık özelliği ile öne çıkar

Yüksek tane dispersiyonu etkisi ile su bazlı sistemlerde kullanıma da uygundur.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kimyasal Yapı: Afirik grup içeren poliglikol
- Görünüm: Şeffaf sarı sıvı
- Asit Değeri: 100,00 ± 10,00 mg KOH/g
- Yoğunluk (20°C): 1,17 ± 0,02 g/mL
- Katı Madde (10 dk., 160°C): % 99,00 ± 1,00

SİSTEM

Uzun Yağlı Alkid Reçineler	Polyester Reçineler
■	■
Kısa Yağlı Alkid Reçineler	Orta Yağlı Alkid Reçineler
■	■
Epoksi Reçineler	Akrilik Poliöl Reçineler
■	■
Uygun	Uygun Değil

**Sistemler ile uyumluluk hakkında detaylı bilgi teknik destek ekibine sorulmalıdır. Sunulan sistemler en yaygın uygulama alanlarına göre referans niteliğindedir.

KULLANIM MİKTARI

Titanyum dioksit: % 0,50 - 2,00 (ağırlıkça pigment miktarı üzerinden sunulduğu şekliyle)
İnorganik pigmentler: % 5,00 - 10,00 (ağırlıkça pigment miktarı üzerinden sunulduğu şekliyle)
Dolgu: % 0,30 - 0,80 (ağırlıkça toplam formül üzerinden sunulduğu şekliyle)
Co-grinding sistemler: % 0,30 - 1,00 (ağırlıkça toplam formül üzerinden sunulduğu şekliyle)
Organik pigmentler: % 8,00 - 20,00 (ağırlıkça pigment miktarı üzerinden sunulduğu şekliyle)
Karbon Siyahı: % 10,00 - 30,00 (ağırlıkça pigment miktarı üzerinden sunulduğu şekliyle)

PROSES ÖNERİSİ

Ön karıştırma aşamasında pigmentten önce bağlayıcı ya da çözücü ile karıştırılarak sisteme dahil edilmelidir.

Güçlü viskozite düşürme etkisi sebebi ile kullanım miktarı laboratuvar testleri ile belirlenmelidir.

Su bazlı sistemlerde kullanımda ürünün su içerisinde dağıtılarak kullanılması önerilir.