

Densurf DA 405

Islatıcı ve Dispersiyon Ajanı

İçerik Yayınlama Tarihi: 21.05.2026
İçerik Revizyon Tarihi: 21.05.2026
İçerik Revizyon No : 001

ÜRÜN TANIMI

Densurf DA 405 pigment afinitesi olan bir malzemedir ve pigmentlerin ıslatılması için kullanılır.

Sterik etkiler ile pigment dispersiyonunun stabil kalmasını sağlar.

UYGULAMA & KİLİT ÖZELLİKLER

Densurf DA 405 pigment ıslatmada oldukça etkilidir. Yüksek pigment ıslatma etkisi viskozitenin düşürülmesine yardımcı olur vesistemin renk özelliklerini iyileştirir.

Densurf DA 405'nin temel uygulama alanları:

- Genel Sanayi Boyaları
- Koruyucu Kaplamalar
- Ahşap Kaplamalar

ÇÖZÜNÜRLÜK

Su	Alifatik Hidrokarbonlar
N-Bütül Asetat	N-Bütanol
Aromatik Hidrokarbonlar	Etanol
Çözünür	Çözünür Değil

**Uygun çözücüler hakkında detaylı bilgi teknik destek ekibine sorulmalıdır. Verilen çözücüler en yaygın uygulama alanlarına göre referans niteliğindedir.

DEPOLAMA

Kapalı ambalajlar 5°C - 35°C arasında muhafaza edilmelidir. Kapalı ambalajlarda raf ömrü en az 24 aydır. Kullandıktan sonra ambalaj kapağı sıkıca kapatılmalıdır.

UYARI! Asitlerden, ısıdan ve nemden uzak tutulmalıdır.

ÖZEL NOTLAR

Densurf DA 405 sentetik boyalarda mükemmel renk özellikleri için kullanılabilir.

Uzun yağlı alkid reçine içeren boya sistemlerinde viskozite düşürme etkisi sağlar.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kimyasal Yapı: Hidroksi fonksiyonel asit ester
- Görünüm: Şeffaf kahverengi sıvı
- Amin Değeri: $68,00 \pm 3,00$ mg KOH/g
- Yoğunluk (20°C): $0,92 \pm 0,02$ g/mL
- Katı Madde (10 dk., 160°C): $\% 98,50 \pm 1,50$

SİSTEM

Uzun Yağlı Alkid Reçineler	Rapid Alkid Reçineler
Kısa Yağlı Alkid Reçineler	Metakrilat Bazlı Reçineler
Orta Yağlı Alkid Reçineler	Akrilik Poliöl Reçineler
Uygun	Uygun Değil

**Sistemler ile uyumluluk hakkında detaylı bilgi teknik destek ekibine sorulmalıdır. Sunulan sistemler en yaygın uygulama alanlarına göre referans niteliğindedir.

KULLANIM MİKTARI

Titanyum dioksit: $\% 0,50 - 2,00$ (ağırlıkça pigment miktarı üzerinden sunulduğu şekliyle)
İnorganik pigmentler: $\% 5,00 - 10,00$ (ağırlıkça pigment miktarı üzerinden sunulduğu şekliyle)
Dolgu: $\% 0,30 - 0,80$ (ağırlıkça toplam formül üzerinden sunulduğu şekliyle)
Co-grinding sistemler: $\% 0,30 - 1,00$ (ağırlıkça toplam formül üzerinden sunulduğu şekliyle)
Organik pigmentler: $\% 8,00 - 20,00$ (ağırlıkça pigment miktarı üzerinden sunulduğu şekliyle)
Karbon Siyahı: $\% 10,00 - 30,00$ (ağırlıkça pigment miktarı üzerinden sunulduğu şekliyle)

PROSES ÖNERİSİ

Ön karıştırma aşamasında pigmentten önce bağlayıcı ya da çözücü ile karıştırılarak sisteme dahil edilmelidir.