

Densurf DA 413

Islatıcı ve Dispersiyon Ajanı

ÜRÜN TANIMI

Densurf DA 413 yüksek asit ester türevi olan bir poliglikol polimeridir.

Poliglikol yapısı geniş reçine uyumluluğu sağlar ve farklı pigment türlerinin kullanımına olanak tanır.

UYGULAMA & KİLİT ÖZELLİKLER

Densurf DA 413 güçlü viskozite düşürme etkisine sahiptir ve özellikle solvent bazlı baz boya sistemleri için önerilir.

Densurf DA 413'ün temel uygulama alanları:

- Zemin Kaplamaları
- Koruyucu Kaplamalar
- Genel Sanayi Boyaları
- Ahşap Kaplamalar

ÇÖZÜNÜRLÜK

Su	Alifatik Hidrokarbonlar
■	■
N-Bütıl Asetat	N-Bütanol
■	■
Ksilen	Metoksi Propil Asetat
■	■
Çözünür	Çözünür Değil

**Uygun çözücüler hakkında detaylı bilgi teknik destek ekibine sorulmalıdır.
Verilen çözücüler en yaygın uygulama alanlarına göre referans niteliğindedir.

DEPOLAMA

Kapalı ambalajlar 5°C - 35°C arasında muhafaza edilmelidir.
Kapalı ambalajlarda raf ömrü en az 24 aydır.
Kullandıktan sonra ambalaj kapağı sıkıca kapatılmalıdır.

UYARI! Asitlerden, ısıdan ve nemden uzak tutulmalıdır.

ÖZEL NOTLAR

Densurf DA 413 güçlü viskozite düşürme etkisi sayesinde genel sanayi boyalarında geniş uygulama alanına sahiptir.

Gelişmiş renk özellikleri için alkid reçine sistemlerinde de kullanıma uygundur.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kimyasal Yapı: Poliglikol asit esteri çözeltisi
- Görünüm: Şe af - transparan sıvı
- Asit Değeri: 55,00 ± 5,00 mg KOH/g
- Yoğunluk (20°C): 0,98 ± 0,02 g/mL
- Katı Madde (10 dk., 160°C): % 50,00 ± 1,00
- Çözücü: Ksilen : Bütıl Asetat (3 : 1)

SİSTEM

Uzun Yağlı Alkid Reçineler	Polyester Reçineler
■	■
Kısa Yağlı Alkid Reçineler	Orta Yağlı Alkid Reçineler
■	■
Epoksi Reçineler	Akrilik Poliöl Reçineler
■	■
Uygun	Uygun Değil

**Sistemler ile uyumluluk hakkında detaylı bilgi teknik destek ekibine sorulmalıdır.
Sunulan sistemler en yaygın uygulama alanlarına göre referans niteliğindedir.

KULLANIM MİKTARI

Titanyum dioksit: % 0,50 - 2,00 (ağırlıkça pigment miktarı üzerinden sunulduğu şekliyle)
İnorganik pigmentler: % 5,00 - 10,00 (ağırlıkça pigment miktarı üzerinden sunulduğu şekliyle)
Dolgu: % 0,30 - 0,80 (ağırlıkça toplam formül üzerinden sunulduğu şekliyle)
Co-grinding sistemler: % 0,30 - 1,00 (ağırlıkça toplam formül üzerinden sunulduğu şekliyle)

PROSES ÖNERİSİ

Ön karıştırma aşamasında pigmentten önce bağlayıcı ya da çözücü ile karıştırılarak sisteme dahil edilmelidir.