

Densurf DA 202

Islatıcı

İçerik Yayınlama Tarihi: 21.05.2026
İçerik Revizyon Tarihi: 21.05.2026
İçerik Revizyon No : 001

ÜRÜN TANIMI

Densurf DA 202 ıslatıcı olarak kullanılan bir yüzey aktif malzemedir.

Sterik etkiler ile dispersiyonu desteklemektedir.

UYGULAMA & KİLİT ÖZELLİKLER

Densurf DA 202 yüzeyini ıslatmada oldukça etkilidir. Pigment yüzeyini en iyi şekilde ıslatarak viskozitenin düşürülmesine yardımcı olur ve renk özelliklerini iyileştirir.

Densurf DA 202'nin temel uygulama alanları:

- Yol-Çizgi Boyaları
- Koruyucu Kaplamalar
- Genel Sanayi Boyaları

ÇÖZÜNÜRLÜK

Su	Alifatik Hidrokarbonlar
N-Butil Asetat	N-Bütanol
Aromatik Hidrokarbonlar	Etanol
Çözünür	Çözünür Değil

**Uygun çözücüler hakkında detaylı bilgi teknik destek ekibine sorulmalıdır. Verilen çözücüler en yaygın uygulama alanlarına göre referans niteliğindedir.

DEPOLAMA

Kapalı ambalajlar 5°C - 35°C arasında muhafaza edilmelidir. Kapalı ambalajlarda raf ömrü en az 24 aydır. Kullandıktan sonra ambalaj kapağı sıkıca kapatılmalıdır.

UYARI! Asitlerden, ısıdan ve nemden uzak tutulmalıdır.

ÖZEL NOTLAR

Densurf DA 202 sentetik boyalarda co-dispersant olarak kullanılabilir.

Metakrilat reçine bazlı boya sistemlerinde viskozite düşürme etkisine sahiptir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kimyasal Yapı: Yüzey aktif bileşikler
- Görünüm: Opak açık sarı sıvı
- Asit Değeri: $34,00 \pm 3,00$ mg KOH/g
- Yoğunluk (20°C): $1,08 \pm 0,02$ g/mL
- Katı Madde (10 dk., 160°C): $\% 57,00 \pm 2,00$

SİSTEM

Uzun Yağlı Alkid Reçineler	Rapid Alkid Reçineler
Kısa Yağlı Alkid Reçineler	Nitroselüloz Reçineler
Orta Yağlı Alkid Reçineler	Akrilik Poliöl Reçineler
Uygun	Uygun Değil

**Sistemler ile uyumluluk hakkında detaylı bilgi teknik destek ekibine sorulmalıdır. Sunulan sistemler en yaygın uygulama alanlarına göre referans niteliğindedir.

KULLANIM MİKTARI

Titanyum dioksit: $\% 0,50 - 2,00$ (ağırlıkça pigment miktarı üzerinden sunulduğu şekliyle)
İnorganik pigmentler: $\% 5,00 - 10,00$ (ağırlıkça pigment miktarı üzerinden sunulduğu şekliyle)
Dolgular: $\% 0,30 - 0,80$ (ağırlıkça toplam formül üzerinden sunulduğu şekliyle)
Co-grinding sistemler: $\% 0,30 - 1,00$ (ağırlıkça toplam formül üzerinden sunulduğu şekliyle)

PROSES ÖNERİSİ

Ön karıştırma aşamasında pigmentten önce bağlayıcı ya da çözücü ile karıştırılarak sisteme dahil edilmelidir.