

Densurf DA 4115

Islatıcı ve Dispersiyon Ajanı

İçerik Yayınlama Tarihi: 21.05.2026
İçerik Revizyon Tarihi: 21.05.2026
İçerik Revizyon No : 001

ÜRÜN TANIMI

Densurf DA 4115 ıslatma ve dispersiyon ajanı olarak kullanılan çözücü içermeyen hiper dallı tip bir polimerdir.

Çekirdeği pigmentin yüzeyine yapışır ve dalları dispersiyon stabilitesini destekler.

UYGULAMA & KİLİT ÖZELLİKLER

Densurf DA 4115, pigment ıslatmada oldukça etkilidir ve dispersiyon ortamının viskozitesini azaltır. Densurf DA 4115 reolojik özellikler iyileştirir ve parlaklığı artırır.

Densurf DA 4115'in temel uygulama alanları:

- Masterbatch Sistemler
- Matbaa Mürekkepleri
- Genel Sanayi Boyaları
- Pigment Pastalar

ÇÖZÜNÜRLÜK

Su	Alifatik Hidrokarbonlar
N-Bütil Asetat	N-Bütanol
Ksilen	Metoksi Propil Asetat
Çözünür	Çözünür Değil

**Uygun çözücüler hakkında detaylı bilgi teknik destek ekibine sorulmalıdır. Verilen çözücüler en yaygın uygulama alanlarına göre referans niteliğindedir.

DEPOLAMA

Kapalı ambalajlar 5°C - 35°C arasında muhafaza edilmelidir. Kapalı ambalajlarda raf ömrü en az 24 aydır. Kullandıktan sonra ambalaj kapağı sıkıca kapatılmalıdır.

UYARI! Asitlerden, ısıdan ve nemden uzak tutulmalıdır.
ÖZEL NOTLAR

Densurf DA 4115, pigment konsantrasyonları için genel pigment uyumluluğuna sahip olacak şekilde geliştirilmiştir.

Yüksek katı içerikli bağlayıcılarla yüksek pigment yüklemelerinde güçlü viskozite düşürücü etkiye sahiptir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kimyasal Yapı: Poliglikol modifiye poliazeridin
- Görünüm: Şeffaf sarı sıvı
- Amin Değeri: $35,00 \pm 2,00$ mg KOH/g
- Yoğunluk (20°C): $1,06 \pm 0,02$ g/mL
- Katı Madde (10 dk., 160°C): % $98,00 \pm 1,00$

SİSTEM

Termoplastik Akrilik Reçineler	Polyester Reçineler
Akrilik Poliöl Reçineler	Aldehit Reçineler
Epoksi Reçineler	Ketonik Reçineler
Uygun	Uygun Değil

**Sistemler ile uyumluluk hakkında detaylı bilgi teknik destek ekibine sorulmalıdır. Sunulan sistemler en yaygın uygulama alanlarına göre referans niteliğindedir.

KULLANIM MİKTARI

Titanyum dioksit: % 0,50 - 2,00 (ağırlıkça pigment miktarı üzerinden sunulduğu şekliyle)
İnorganik pigmentler: % 5,00 - 10,00 (ağırlıkça pigment miktarı üzerinden sunulduğu şekliyle)
Dolgular: % 0,30 - 0,80 (ağırlıkça toplam formül üzerinden sunulduğu şekliyle)
Co-grinding sistemler: % 0,30 - 1,00 (ağırlıkça toplam formül üzerinden sunulduğu şekliyle)
Organik pigmentler: % 8,00 - 20,00 (ağırlıkça pigment miktarı üzerinden sunulduğu şekliyle)
Karbon Siyahı: % 10,00 - 30,00 (ağırlıkça pigment miktarı üzerinden sunulduğu şekliyle)

PROSES ÖNERİSİ

Ön karıştırma aşamasında pigmentten önce bağlayıcı ya da çözücü ile karıştırılarak sisteme dahil edilmelidir.