

# DENSURF HR 700A

## Silikon Reçine

### ÜRÜN TANIMI

Densurf HR 700A, ortam koşullarında kürlenebilen bir metil polisiloksan reçinesidir.

- Uygun pigment ve dolgularla formüle edildiğinde 600-650 °C'ye kadar ısı dayanım sağlar.
- Solvent bazlı, yüksek sıcaklıklara ve korozyona dayanıklı kaplamalarda kullanılır.
- Kürlenme reaksiyonu tetra-n-bütil titanat (Densurf TBT) ile katalizlenmektedir.

### UYGULAMALAR

Endüstriyel boyalar ve koruyucu kaplamalar:

- Barbekü/soba
- Egzoz
- Endüstriyel bacalar
- Fırınlar
- Boru hatları
- Depolama tankları

### ÇÖZÜNÜRLÜK

MPA	●	Alifatik Hidrokarbon	●
Etil Alkol	●	Butil Asetat	●
Butil Alkol	●	Ksilen	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●

● Çözünür ● Kısmen Çözünür ○ Çözünmez

### DEPOLAMA

- Ortam sıcaklıklarında, tercihen 5°C - 35°C arasında depolandığında, üretim tarihinden itibaren en az 12 ay raf ömrüne sahiptir.
- Kullanıldıktan sonra ambalaj kapalı tutulmalıdır.
- Nem ile teması jelleşme ile sonuçlanabilir, kuru ortamda muhafaza edilmelidir.
- Uyarı! Metal ambalaj ile direkt teması raf ömrünü kısaltmaktadır.
- Uyarı! Asitlerden, ısı ve nemden uzak tutunuz.

### TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kimyasal yapısı: Metil polisiloksan reçine
- Aktif Madde: % 100,00
- Görünüm\*: Berrak/hafif puslu sıvı
- Yoğunluk (20 °C): 1,11 ± 0,02 g/mL
- Viskozite (25 °C) : <100,00 mPa.s

\*Ürün performansı reçinenin pusluluğundan etkilenmemektedir.

### SİSTEMLER

Alkid	●	Akrilik PU	○
Termoplastik Akrilik	●	Epoksi	○
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●

● Uygun ● Kısmen Uygun ○ Uygun Değil

### KULLANIM MİKTARI

Tavsiye edilen kullanım miktarı:% 30,00 - 50,00 (ağırlıkça toplam formül üzerinden sunulduğu şekliyle)

*Not: Yukarıdaki belirtilen kullanım miktarı yönlendirme amaçlıdır. Optimum kullanım oranı laboratuvar testleri sonucunda belirlenmelidir*

### PROSES ÖNERİSİ

- Uygulama öncesi reçine katası üzerinden ağırlıkça % 0,80 - 1,20 oranında Densurf TBT ilave edilmelidir.
- Tek komponentli sistemler için dolum öncesi katalizör ilave edilmelidir.
- Uygun katalizör miktarı ile boya, 1 saat içerisinde dokunma kurumasını tamamlar.
- Tam kürlenme için ortam koşullarında 7 gün bekletilmelidir.
- Reçine çapraz bağlanma için havanın nemini kullanmaktadır. Fırında kürlendirilmesi gerektiğinde ortamın nemli olduğundan emin olunmalıdır.
- Isıl dayanım testleri kuru sıcaklıklarda yapılmalıdır. Reçine direkt aleve maruz bırakılmamalıdır.
- Uygun organik reçineler ile karıştırılarak kullanılabilir.
- Yüksek sıcaklıklara (650 °C) dayanım için özellikle metalik pigmentler ile formüle edilmesi önerilmektedir.
- Uygulama öncesi yüzey hazırlığı yapılması önerilmektedir.