

DENSURF FR 1000

Poliborosiloksan Reçine

ÜRÜN TANIMI

Densurf FR 1000, ısı ile kürlenebilen poliborosiloksan reçinedir.

- Solvent bazlı, yüksek sıcaklıklara ve korozyona dayanıklı kaplamaların tasarımında kullanılır.
- Uygun pigment ve dolgularla formüle edildiğinde 600-650 °C'ye kadar ısı dayanım sağlar.
- Ortam koşullarında 1 saat içerisinde dokunma kurumasını tamamlar.
- Alev geciktirme özelliği vardır.

UYGULAMALAR

Endüstriyel boyalar ve koruyucu kaplamalar:

- Barbekü/soba
- Egzoz
- Endüstriyel bacalar
- Fırınlara
- Boru hatları
- Depolama tankları

ÇÖZÜNÜRLÜK

MPA	<input checked="" type="radio"/>	Alifatik Hidrokarbon	<input type="radio"/>		
Etil Alkol	<input checked="" type="radio"/>	Butil Asetat	<input checked="" type="radio"/>		
Butil Alkol	<input checked="" type="radio"/>	Ksilen	<input checked="" type="radio"/>		
<input checked="" type="radio"/>	Çözünür	<input type="radio"/>	Kısmen Çözünür	<input type="radio"/>	Çözünmez

DEPOLAMA

- Ortam sıcaklıklarında, tercihen 5°C - 35°C arasında depolandığında, üretim tarihinden itibaren en az 12 ay raf ömrüne sahiptir.
- Kullanıldıktan sonra ambalaj kapalı tutulmalıdır.
- Nem ile teması jelleşme ile sonuçlanabilir, kuru ortamda muhafaza edilmelidir.
- Uyarı! Metal ambalaj ile direkt teması raf ömrünü kısaltmaktadır.
- Uyarı! Asitlerden, ısı ve nemden uzak tutunuz.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kimyasal yapısı: Poliborosiloksan reçine
- Katı madde (10 dk., 160°C): % 58,00 ± 2,00
- Görünüm: Bulanık sıvı
- Yoğunluk (20 °C): 1,10 ± 0,02 g/mL
- Viskozite (25 °C): 60,00 ± 30,00 mPa.s
- Solvent: Ksilen

SİSTEMLER

Alkid	<input checked="" type="radio"/>	Akrilik PU	<input type="radio"/>		
Termoplastik Akrilik	<input type="radio"/>	Epoksi	<input type="radio"/>		
<input checked="" type="radio"/>	Uygun	<input type="radio"/>	Kısmen Uygun	<input type="radio"/>	Uygun Değil

KULLANIM MİKTARI

Tavsiye edilen kullanım miktarı: % 30,00 - 50,00 (ağırlıkça toplam formül üzerinden sunulduğu şekliyle)

Not: Yukarıdaki belirtilen kullanım miktarı yönlendirme amaçlıdır. Optimum kullanım oranı laboratuvar testleri sonucunda belirlenmelidir

PROSES ÖNERİSİ

- Tam kürlenme için 250°C'de 60 dk. fırınlanmalıdır.
- Isıl dayanım testleri kuru sıcaklıklarda yapılmalıdır. Reçine direkt aleve maruz bırakılmamalıdır.
- Uygun organik reçineler ile karıştırılarak kullanılabilir.
- Yüksek sıcaklıklara (650 °C) dayanım için özellikle metalik pigmentler ile formüle edilmesi önerilmektedir.
- Formülasyonda ksilen ile birlikte izobutanol, butil asetat gibi polar solventlerin kullanılması tavsiye edilmektedir.
- Uygulama öncesi yüzey hazırlığı yapılması önerilmektedir.